

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ТРАНСПОРТА

ПРОТОКОЛ № 8

заседания Комиссии по идентификации продукции
(отнесение продукции к областям применения технических регламентов
Таможенного союза в области железнодорожного транспорта)

11 апреля 2024 г. 12:00

г. Брянск

Председательствовал:

Заместитель руководителя Ространснадзора В.Б. Гулин

Секретарь – Мастыев И.Ю.

Присутствовали: 38 человек (список прилагается)

I. Рассмотрение обращений организаций о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза в области железнодорожного транспорта (ТР ТС).

Гулин В.Б., Юдин Е.В., Агафонова Н.А., Семенов Е.Ю., Смыков А.А., Тимков С.И.

1. Выработка консолидированной позиции по вопросу формирования реестра держателей подлинников конструкторской документации (*вопрос перенесен с предыдущего заседания Комиссии*).

Решили:

Вопрос формирования реестра держателей подлинников конструкторской документации не входит в компетенцию Комиссии.

Голосовали:

За – 17;

Против – 0.

2. Обращение АО МТЗ ТРАНСМАШ об идентификации блокировки тормозов железнодорожного подвижного состава.

Решили:

В соответствии с приложением № 5 к ТР ТС 001/2011 и приложением № 5 к ТР ТС 002/2011 продукция «Блокировка тормозов» подлежит обязательному подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия на основании собственных доказательств заявителя.

Согласно Решению Коллегии ЕЭК от 29.03.2022 № 48 об утверждении перечней стандартов, необходимых для реализации требований ТР ТС (далее – Перечни стандартов), для подтверждения соответствия блокировки тормозов

применяются пункты ГОСТ 33883-2016 «Блокировки тормозов железнодорожного подвижного состава. Требования безопасности и методы контроля».

ГОСТ 33883-2016 распространяется на вновь изготовленные блокировки тормозов **тягового** железнодорожного подвижного состава и устанавливает требования функциональной безопасности и методы контроля.

Вместе с тем в соответствии с разделами VI ТР ТС 001/2011 и ТР ТС 002/2011 в целях выполнения требований технического регламента применяются стандарты, приведенные в Перечнях стандартов.

В случае неприменения стандартов, включенных в Перечни стандартов, оценка соответствия осуществляется на основе анализа рисков. Неприменение указанных стандартов не может рассматриваться как несоблюдение требований технического регламента.

По мнению Комиссии, устройство блокировки тормозов 345.20.300 (далее – УБТ) **подлежит** обязательной оценке соответствия требованиям ТР ТС 001/2011 и ТР ТС 002/2011.

Отметить, что в настоящее время в завершающей стадии находится проект изменения в Перечни стандартов.

В соответствии с Порядком разработки перечней стандартов, утвержденным Решением Коллегии ЕЭК от 18.10.2016 № 161 (далее – Порядок), в случае отсутствия указанных в пункте 4 настоящего Порядка межгосударственных стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования, в соответствующий проект перечня стандартов до разработки указанных межгосударственных стандартов включаются национальные (государственные) стандарты государств-членов либо методики исследований (испытаний) и измерений (с учетом соблюдения требований, предусмотренных пунктом 11 настоящего Порядка) с указанием конкретного срока их применения.

Комиссия рекомендует АО МТЗ ТРАНСМАШ:

- установленным порядком разработать методику испытаний УБТ и обратиться в Минтранс России для ее включения в проект изменения Перечней стандартов;
- инициировать разработку стандарта на УБТ либо внесение изменений в ГОСТ 33883-2016.

Голосовали:

За – 17;

Против – 0.

3. Обращение ЗАО «Белшпала» об идентификации полушпал железобетонных типа I, предназначенных для путей козловых и порталных кранов.

Решили:

В соответствии с приложением № 3 к ТР ТС 003/2011 обязательной сертификации подлежит продукция «Полушпалы железобетонные».

При этом ТР ТС 003/2011 распространяется на инфраструктуру железнодорожного транспорта, в том числе общего и необщего пользования (далее – инфраструктура железнодорожного транспорта).

Объектами технического регулирования ТР ТС 003/2011 являются подсистемы инфраструктуры железнодорожного транспорта (в том числе железнодорожный путь), составные части подсистем инфраструктуры железнодорожного транспорта и элементы составных частей подсистем инфраструктуры железнодорожного транспорта по перечню согласно приложению № 1 к ТР ТС 003/2011.

По мнению Комиссии, полушпалы железобетонные типа I для отдельного рельсового крепления с резьбовым креплением рельса и подкладки к шпале, изготавливаемые ЗАО «Белшпала» в соответствии с техническими условиями ТУ 5864-05-01124323-2006, предназначенные для подкрановых путей и не предназначенные для использования на железнодорожных путях, **не подлежат** обязательной оценке соответствия требованиям ТР ТС 003/2011.

Голосовали:

За – 17;

Против – 0.

4. Обращение ООО «НПО «Горизонт» об идентификации приборов нагревательных, изготавливаемых по ТУ 27.90.11-001-35143185-2023.

Решили:

Вернуться к рассмотрению вопроса после представления ООО «НПО «Горизонт» актуальной конструкторской документации на рассматриваемую продукцию (при необходимости).

Отметить, что в соответствии с приложением № 3 к ТР ТС 001/2011 обязательной сертификации подлежит продукция «Устройства электронагревательные для систем отопления железнодорожного подвижного состава».

Согласно Решению Коллегии ЕЭК от 29.03.2022 № 48 об утверждении перечней стандартов, необходимых для реализации требований технических регламентов Таможенного союза, для подтверждения соответствия устройств электронагревательных для систем отопления железнодорожного подвижного состава применяются нормы ГОСТ 33596-2015 «Устройства электронагревательные для систем отопления железнодорожного подвижного состава. Требования безопасности и методы контроля».

ГОСТ 33596-2015 распространяется в том числе на электрические печи для систем отопления локомотивов, пассажирских вагонов локомотивной тяги, электропоездов, электромотрис, дизель-электропоездов и специального подвижного состава.

В соответствии с разделом 3 ГОСТ 33596-2015:

- «нагревательный элемент» – неразборный резистивный элемент (нагревательная спираль, трубчатый нагревательный элемент, **тепловая панель**, нагревательный кабель и др.), являющийся основной частью главной цепи

электронагревательного устройства и обеспечивающий преобразование электрической энергии в тепловую;

- «электронагревательное устройство» – изделие, предназначенное для преобразования электрической энергии в тепловую с целью отопления внутренних помещений подвижного состава и обогрева элементов его оборудования;

- «электрическая печь» – электронагревательное устройство для нагрева воздушной среды, у которого отвод тепла от нагревательных элементов осуществляется конвекционным воздушным потоком, инициированным нагревом самой печи.

5. Обращение ООО «ГЕТА Рус» об идентификации плит пола кабины машиниста с подогревом.

Решили:

Вернуться к рассмотрению вопроса ООО «ГЕТА Рус» после утверждения конструкторской документации на продукцию (при необходимости).

6. Обращение ООО «ДизайнИнвест» об идентификации плит подогрева пола, предназначенных для применения на железнодорожном подвижном составе.

Решили:

Вернуться к рассмотрению вопроса ООО «ДизайнИнвест» после утверждения конструкторской документации на продукцию (при необходимости).

7. Обращение ООО «ВНИЦТТ» об идентификации уплотнительных элементов тормозного цилиндра BC11R, изготавливаемых из «кремнийорганических (силиконовых) резиновых смесей».

Решили:

1. В соответствии с приложением № 4 к ТР ТС 001/2011 декларированию соответствия на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), или декларированию соответствия на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных в том числе с участием органа по сертификации систем менеджмента и аккредитованной испытательной лаборатории (центра) подлежит продукция «Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители, прокладки)».

Согласно Решению Коллегии ЕЭК от 29.03.2022 № 48 об утверждении перечней стандартов, необходимых для реализации требований ТР ТС, для подтверждения соответствия изделий резиновых уплотнительных для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава применяются пункты ГОСТ 33724.1-2016 «Оборудование тормозное пневматическое железнодорожного подвижного состава. Требования безопасности и методы

контроля. Часть 1. Воздухораспределители, краны машиниста, блоки тормозные, изделия резиновые уплотнительные».

ГОСТ 33724.1-2016 распространяется в том числе на:

- изделия **резиновые** уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители кранов, прокладки), поставляемые в качестве запасных частей для осуществления ремонта тормозного пневматического оборудования;

- изделия уплотнительные для тормозного оборудования железнодорожного подвижного состава, **поставляемые в качестве запасных частей для осуществления ремонта тормозного пневматического оборудования.**

Вместе с тем в соответствии с разделом VI ТР ТС 001/2011 в целях выполнения требований технического регламента применяются стандарты, приведенные в перечне стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента. В случае неприменения стандартов, включенных в указанный перечень стандартов, оценка соответствия осуществляется на основе анализа рисков. Неприменение стандартов, включенных в такой перечень, не может рассматриваться как несоблюдение требований технического регламента.

По мнению Комиссии, уплотнительные элементы тормозного цилиндра ВС11R, изготавливаемые из «кремнийорганических (силиконовых) **резиновых** смесей», подлежат обязательной оценке соответствия требованиям ТР ТС 001/2011.

2. ФБУ «РС ФЖТ» (по согласованию) при внутригосударственном согласовании проектов изменений № 2 в ТР ТС 001/2011 и ТР ТС 002/2011 внести предложение: наименование продукции изложить в редакции: «Изделия уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители, прокладки)».

Голосовали:

За – 16;

Против – 1.

8. Обращение ОАО «УК ЕПК» об идентификации подшипников типов 36-232726E2M и 36-42726E2M с внутренними кольцами с диаметром отверстия, соответствующим 1-й, 2-й, 3-й, 4-й группам размерности.

Решили:

1. АО «ФПК», ЦВ, ЦТЕХ, АО «ВНИИЖТ», представить в ОАО «ВНИПП»:

- размерный ряд внутренних колец роликовых подшипников с необходимыми номинальными внутренними диаметрами и допусками, соответствующими 6 классу точности ($0_{-0,018}$) согласно пункта 6.2.3, таблицы 3 ГОСТ 520-2011 для третьей и четвертой групп размерности (ремонтным градациям) с учетом соблюдения нормативных значений по натягу и радиальному зазору при монтаже подшипников на шейку оси;

- таблицу групп диаметров отверстий колец внутренних подшипников роликовых цилиндрических из вышеуказанного размерного ряда. В каждую группу

включить диапазон диаметров отверстий, учитывающий отклонения от номинальных диаметров отверстий и соответствующий диапазону диаметров шеек осей колесных пар с учетом соблюдения нормативных значений по натягу и радиальному зазору при монтаже подшипников на шейку оси

Срок: 16.04.2024

2. ОАО «ВНИПП» совместно с ОАО «УК ЕПК» и ООО «Желдормаш» (СП «SPZ BEARINGS») обеспечить внесение изменений в ТУ ВНИПП.048-1-00 «Подшипники качения для железнодорожного подвижного состава. Подшипники шариковые, роликовые цилиндрические и сферические. Технические условия. Часть 1» (Приложение А, таблица А.1) в части дополнений списка буксовых подшипников новыми исполнениями подшипников роликовых радиальных с короткими цилиндрическими роликами, конструкторская документация 36-42726Е2М–ТУ ВНИПП.048-1-00, 36-232726Е2М–ТУ ВНИПП.048-1-00 (далее – подшипники 36-42726Е2М, 36-232726Е2М) предусматривающими необходимые номинальные значения внутренних диаметров внутренних колец с необходимыми допусками для третьей и четвертой группы размерности (ремонтной градации).

Срок подготовки предварительного извещения об изменении: 18.04.2024

Срок внесения изменений в течении 5 рабочих дней, после утверждения акта приемочной комиссии.

3. ОАО «ВНИПП» совместно с ОАО «УК ЕПК» и ООО «Желдормаш» (СП «SPZ BEARINGS») обеспечить внесение изменений в конструкторскую документацию внутренних колец 6-232726Л4М.02–ТУ ВНИПП.048-1-00, 6-42726Л4М.02–ТУ ВНИПП.048-1-00, подшипников 36-42726Е2М–ТУ ВНИПП.048-1-00, 36-232726Е2М–ТУ ВНИПП.048-1-00, в части внесения новых исполнений, содержащих необходимые установочно-присоединительные размеры, соответствующие третьей и четвертой группам размерности (ремонтным градациям).

Срок подготовки предварительного извещения об изменении: 18.04.2024.

Срок внесения изменений: в течении 5 рабочих дней, после утверждения акта приемочной комиссии.

4. АО «СТПЗ» и ООО «Желдормаш» (СП «SPZ BEARINGS») совместно с ОАО «ВНИПП» инициировать работы по постановке продукции на производство новых исполнений подшипников 36-42726Е2М, 36-232726Е2М в соответствии с положениями ГОСТ 15.902.

Срок: 20.05.2024

5. Рекомендовать ОАО «ВНИПП», ОАО «УК ЕПК», ООО «Желдормаш» (СП «SPZ BEARINGS»), АО «ФПК» и ОАО «РЖД»:

5.1 при разработке и согласовании программы-методики приемочных испытаний принять к учету возможность:

- зачета результатов ранее проведенных натуральных стендовых испытаний подшипников 36-42726Е2М, 36-232726Е2М (согласно п.8.4.5 ГОСТ 18572);

- принятия к зачету результатов сертификационных испытаний новых исполнений подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M в качестве приемочных.

5.2 учесть возможность присвоения литеры "А" новым исполнениям подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M при положительном заключении приемочной комиссии о готовности производства (согласно п.7.7.11 ГОСТ 15-902).

6. ОАО «СТПЗ» и ООО «Желдормаш» (СП «SPZ BEARINGS») после согласования и утверждения предварительного извещения об изменении в части внесения новых исполнений подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M предусматривающих необходимые номинальные значения внутренних диаметров внутренних колец с необходимыми допусками для третьей и четвертой группы размерности (ремонтной градации) обеспечить подачу в орган по сертификации заявку на подтверждение соответствия новых исполнений в соответствии с требованиями п. 145 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011).

Срок: 13.05.2024

7. Новые исполнения подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M считать аналогичными ранее выпускаемым подшипникам.

8. Зачесть результаты ранее проведенные натурных стендовых испытаний подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M при сертификации новых исполнений подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M в соответствии с положениями п. 145 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011), а также п.8.4.5 ГОСТ 18572.

9. АО «ВНИИЖТ», ОАО «РЖД» (ЦВ ЦДИ, ПКБ ЦВ, ПКТБ Л, ЦЛ, ЦТЕХ) и АО «ФПК» подготовить, согласовать и направить на рассмотрение комиссий вагонного и пассажирского хозяйств Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества проекты изменений в Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. и Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. в части:

- введения новых обозначений подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M, а также новых номинальных размеров диаметров отверстий колец внутренних подшипников роликовых цилиндрических;

- формирования таблицы групп диаметров отверстий колец внутренних подшипников роликовых цилиндрических, включающих диапазон диаметров отверстий, учитывающий отклонения от номинальных диаметров отверстий и соответствующий диапазону диаметров шеек осей колесных пар с учетом соблюдения нормативных значений по натягу и радиальному зазору при монтаже подшипников на шейку оси.

Срок: 22.04.2024

10. Рекомендовать АО «СТПЗ» и ООО «Желдормаш» (СП «SPZ BEARINGS») внести изменения в паспорта на готовую продукцию, в части указаний исполнений подшипников 36-42726E2M, 36-232726E2M.

Срок: 5 рабочих дней, после утверждения акта приемочной комиссии.

Голосовали:

За – 17;

Против – 0.

Председатель Комиссии



В.Б. Гулин

Секретарь Комиссии

И.Ю. Мастыев

Присутствовали:**Члены Комиссии:**

- | | |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Юдин Евгений Васильевич | - начальник Управления государственного железнодорожного надзора Ространснадзора (заместитель председателя Комиссии) |
| Агафонова Наталья Анатольевна | - первый заместитель руководителя ФБУ «РС ФЖТ» |
| Арнаутов Роман Анатольевич | - заместитель начальника Центра технического аудита ОАО «РЖД» |
| Захаров Антон Сергеевич | - заместитель начальника отдела промышленного развития железнодорожного транспорта Департамента государственной политики в области железнодорожного транспорта Минтранса России |
| Ионов Юрий Анатольевич (вместо Поляха Е.Ю.) | - главный специалист Департамента технической политики ОАО «РЖД» |
| Качалина Елизавета Дмитриевна | - начальник Отдела предоставления государственных услуг Управления аккредитации и государственного контроля Росаккредитации |
| Киреев Алексей Анатольевич | - главный государственный инспектор Управления государственного железнодорожного надзора Ространснадзора |
| Козаченко Евгений Евгеньевич | - директор Департамента технического регулирования АО «ТМХ» |
| Контузоров Виталий Васильевич (вместо Харшиди В.Л.) | - начальник организационно-методического отдела ФБУ «РС ФЖТ» |
| Никольская Лариса Юрьевна | - заместитель начальника Департамента технической политики ОАО «РЖД» |
| Петров Алексей Геннадьевич | - заместитель начальника Управления инфраструктуры и перевозок Росжелдора |
| Пудовиков Олег Евгеньевич | - заведующий кафедрой «Локомотивы» ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ) |
| Семенов Евгений Юрьевич | - исполнительный директор Союза «Объединение вагоностроителей» |
| Смыков Андрей Андреевич | - вице-президент ОПЖТ |
| Станилевич Владимир Витальевич | - заместитель начальника отдела инфраструктуры и технических средств Управления инфраструктуры и перевозок Росжелдора |

- Тимков Сергей Иванович - заместитель генерального конструктора по технической безопасности и сертификации АО МТЗ ТРАНСМАШ
- Приглашенные:**
- Авдеев Максим Александрович - главный специалист 1 категории отдела сертификации тягового и моторвагонного подвижного состава ФБУ «РС ФЖТ»
- Байгулов Михаил Алиевич - начальник отдела по сертификации и аккредитации ОАО «УК ЕПК»
- Бердышев Александр Владимирович - начальник группы ООО «НПО «Горизонт»
- Вахтерова Ирина Леонидовна - Заместитель начальника Правового управления Ространснадзора
- Гаврилов Михаил Юрьевич - главный конструктор ООО «ГЕТА Рус»
- Гребенникова Александра Сергеевна - начальник отдела организации испытательной деятельности Департамента технической политики АО «ТМХ»
- Греховодова Елена Петровна - Инженер по сертификации, стандартизации и метрологии ЗАО «Белшпала»
- Ковязин Александр Леонидович - руководитель отдела проектирования тормозных систем Дирекция проектирования сцепных устройств и тормозных систем ООО «ВНИЦТТ»
- Козырева Ольга Евгеньевна - главный менеджер дирекции по техническому регулированию железнодорожной продукции ЕВРАЗ
- Кукушкин Андрей Геннадьевич - начальник Управления развития технологии и разработки нового подвижного состава АО «ФПК»
- Мерцалов Антон Михайлович - начальник комплексного отдела ООО «НПО «Горизонт»
- Мильцев Иван Сергеевич - руководитель группы RAMS исследований АО МТЗ ТРАНСМАШ
- Рогозин Андрей Федорович - заместитель генерального директора ООО «НВК»
- Спиридонов Сергей Дмитриевич - главный государственный инспектор отдела расследования нарушений безопасности движения поездов Управления государственного железнодорожного надзора Ространснадзора
- Тимакова Елена Андреевна - заведующая лабораторией колесных пар АО «ВНИИЖТ»
- Трофимов Александр Владимирович - генеральный директор ООО «ГЕТА Рус»
- Урюпина Ольга - начальник отдела проектирования и стандартизации

Александровна	Конструкторско–технологического	департамента
	ОАО «УК ЕПК»	
Цируль Даниил Георгиевич	- главный конструктор ООО «ДизайнИнвест»	
Шпади Дмитрий Владимирович	- эксперт Ространснадзора	